

RWS 502

REINIGER

Produktinformation & Anwendung:

RWS 502 ist farblos und sehr mild riechend. **RWS 502** besteht aus einem engen entaromatisierten Mineralölschnitt, der speziell für Reinigungszwecke ausgesucht wurde. Damit sind die wichtigsten Eigenschaften wie große Reinigungskraft, relativ schnelle Verdunstung, lange Standzeit, einfachere Destillierbarkeit und hoher Flammpunkt optimiert.

RWS 502 ist lackschonend. **RWS 502** ist sicher in der Anwendung auf sämtliche Metall und Kunststoff.

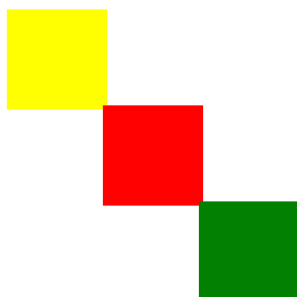
Wenn erwünscht, bleibt die Oberfläche nach der letzten Behandlung mit **RWS 502** temporär korrosionsschutz. Das neuartige Korrosionsschutzadditiv ist vollständig abdampfbar und daher nicht störschichtbildend.

ANWENDUNG :

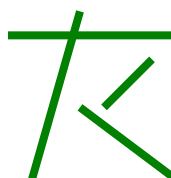
RWS 502 löst hervorragend mineralölhaltige Verschmutzungen, wie z.B. Motorenöle, Getriebeöle, Fabrikationsöle, Härteöle, Hydrauliköle, Isolieröle, Korrosionsschutzmittel, Maschinenschmieröle, Metallbearbeitungsöle, Schmierfette sowie Paraffinwachse. Darüber hinaus ist **RWS 502** für die Spanentfernung auch aus engen Spalten aufgrund niedriger Grenzflächenspannung sehr geeignet. Bestimmte Verunreinigungen werden unterwandert und als Feststoff von der Oberfläche entfernt, die durch (Nebenstrom) Filtrierung der Reinigungsflüssigkeit keine Belastung für das Reinigungsbad darstellen. Sämtliche Metalle, Glas, Keramik, aber auch Kunststoffe können auch gleichzeitig gereinigt werden.

Technische Daten:

Typ	- KALTENTFETTER	
Farbe	- Transparent	
Geruch	- Gering	
PH-Wert	- /	
Dichte bei 15°C	- 0,783 g/ml	DIN 51757
Verdunstungszahl,	- 205	DIN 53170
Lagerung	- Kühl, nicht im Sonnenlicht.	



www.ROLITH-CHEMICALS.de



ROLITH® CHEMICALS

Handels GmbH

Im Hasenfeld 6-8

Tel.: 02424/1268

52391 Vettweiß

Fax 02424/7960

e-mail : info@rolith-chemicals.de