R O W O B - 5 0-2

W A S S E R M I S C H B A R E R K Ü H L S C H M I E R S T O F F

ROWO B-50-2 ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger buntmetallinhibierter, **chlor**-, **amin**-, und **borsäurefreier** EP- Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der spanabhebenden Metallbearbeitung.

ROWO B-50-2 entspricht der TRGS 611

Eigenschaften:

ROWO B-50-2 verfügt über einen ausgezeichneten Korrosionsschutz für Werkstücke und Maschinen. Durch eine geringeren Pflegeaufwand und längere Lösungsstandzeiten wird eine hohe Wirtschaftlichkeit gewährleistet.
ROWO B-50-2 besitzt eine hohe Bakterienresistenz und eine ausgeprägte Fungizid-Wirkung.
Durch seine hervorragende Zerspannungsleistung werden Werkzeugstandzeiten verlängert.
ROWO B-50-2 bietet eine gute Hautverträglichkeit und verhindert Geruchsbelästigungen.

Anwendung:
ROWO B-50-2 wird zum Bohren, Schleifen Tiefschleifen und zum Zerspannen von Stahl, Edelstahl und Gusseisen eingesetzt. Die Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen ist möglich. Die Herstellung der Betriebslösung erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser untergleichzeitigem gründlichen Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Mischungsvorschläge:	**Schleifen**	**Zerspanen**
	3 - 5%	**5 – 10 %**

„ die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln “

Technische Daten:

Eigenschaft	***Einheit***	**Typischer Wert**	***Spezifikation***	***Methode***
Farbe		rötlich	rötlich	visuell
Dichte 15 °C	g/cm^3	0,940	0,920 – 0,945	DIN 51757
pH-Wert 40 g/L		9,2	max. 9,5	DIN 51369
Viskosität bei 20 °C	mm^2/s	110	90 - 150	DIN 51562
Schaumverhalten 40 g/L	s	10	< 15	Rolith

Sonstige Angaben:

ROWO B-50-2 ist frei von Cl-organischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen.
ROWO B-50-2 enthält teilweise Rohstoffe, die UV-Licht absorbieren, und daher sind geringfügige Abweichungen der Farbe möglich. Die Qualität und Funktion des Produktes wird dadurch in keiner Weise beeinträchtigt.

Mit diesen Angaben über unser Produkt und dessen Verwendungsmöglichkeit wollen wir Sie nach bestem Wissen beraten. Die Angaben werden hiermit jedoch nicht verbindlich zugesichert, sondern müssen für die jeweilige konkrete Anwendung überprüft werden.

ROLITH® CHEMICALS
Handels GmbH
Im Hasenfeld 6-8
52391Vettweiß
Tel.: 02424/1268
Fax 02424/7960
e-mail : service@rolith-chemicals.de
www.ROLITH-CHEMICALS.de