

# ROWO 155

## KÜHLSCHMIERSTOFF

### Produktinformation :

**RoWo 155** ist eine gelbe Flüssigkeit, die mit Wasser gemischt, eine klare Lösung ergibt.

**RoWo 155** ist vollkommen frei von Mineralöl und Chlor und besitzt gute Netz- und Spüleigenschaften. Natriumnitrit und sekundäre Amine, die zur Bildung von Nitrosaminen führen können, sind nicht enthalten. Damit entspricht dieser Kühlschmierstoff den Bestimmungen der TRGS 611.

Aufgrund einer gezielten Rohstoffauswahl besitzt **RoWo 155** eine gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Mikroorganismen.

### Anwendung :

**RoWo 155** ist eine Sonderentwicklung, die vorwiegend zum Schleifen, Schärfen und Trennen von Hartmetall verwendet wird.

Bei der Entwicklung von **RoWo 155** wurde vor allem Wert auf die Verhinderung von Kobaltauslösungen aus dem Hartmetall gelegt.

**RoWo 155** wird wegen seiner guten Korrosionsschutzeigenschaften und sehr starken Inhibitierung häufig auch als Korrosionsschutzzusatz für wässrige Kühlsysteme und Druckprüfanlagen im Bereich Rohr- und Kesselbau verwendet.

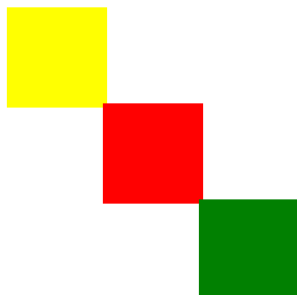
Wir empfehlen eine regelmäßige Kontrolle der Konzentration mittels unseres Handrefraktometers.

**RoWo 155** wird zwischen 3 und 5 % eingesetzt.

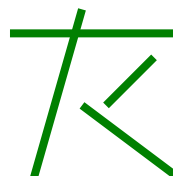
### Technische Daten:

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Aussehen der Lösung             | - transparent                          |
| Dichte bei 20°C<br>(DIN 51 757) | - 1,1 g/ml                             |
| PH-Wert einer 3%igen Lösung     | - 9,0 +/-0,2 (DIN 51 369)              |
| Lagerung                        | Frostfrei in verschlossener Verpackung |

Das Produkt ist frei von PCB/PCT, PTBB, Chlor, Nitrit, Phenol und Diäthanolamin



[www.ROLITH-CHEMICALS.de](http://www.ROLITH-CHEMICALS.de)



**ROLITH® CHEMICALS**

Handels GmbH

Im Hasenfeld 6-8

Tel.: 02424/1268

52391 Vettweiß

Fax 02424/7960

e-mail : [service@rolith-chemicals.de](mailto:service@rolith-chemicals.de)