

# PTFE - LUBE

## HOCHLEISTUNGSSCHMIERSTOFFSPRAY MIT PTFE

### Produktinformation & Anwendung:

**PTFE - LUBE** ist ein hellfarbiges Schmierstoffspray auf Festschmierstoffbasis zum Schmieren von Hochbelasteten Maschinenelementen, Ketten, Drahtseilen und Gelenken.

**PTFE - LUBE** dringt gut ein, kriecht in engste Ritzen und Spalten, verdrängt Wasser, haftet gut.

### EINSATZGEBIETE

- dringt gut ein
- haftet gut
- verdrängt Wasser
- schützt sicher gegen jede Art von Korrosion
- versiegelt Oberflächen
- löst Schmutz
- silikonfrei
- schützt gegen Verschleiß und Alterung

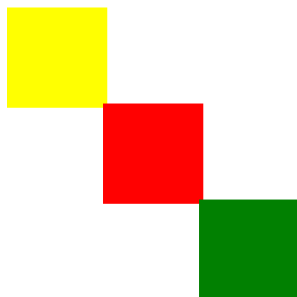
### EINSATZGEBIETE

- zum Schmieren und Konservieren von Maschinenteilen, Schrauben, Ventilen, Muttern, Bolzen, Fegern, Scharnieren, Schlössern, Ketten, Bodenzügen, überall da, wo schnelles und selbstständiges Eindringen des Schmierstoffs notwendig ist.
- zur Schmierung von Gelenken und Scharnieren bei oszillierender Bewegung, vermindert die Gefahr von Passungsrost
- zur Schmierung Hochdruckbelasteter Maschinenteile z.B. an Textilmaschinen.
- zum Lösen festsitzender Teile, z.B. Schrauben, Mechanismen, Seile, Federn, Scharniere, Ketten an Bremsen, Auspuffern, Spurstangen, Ventile u. ä.
- um Rost und Korrosion zu verhindern bei der Lagerung von Instrumenten und Werkzeugen
- schützt vor Korrosion und pflegt, z.B. Angelzubehör, Gartengeräte, Tauchzubehör, Skiausrüstung, aber auch Chromstoßstangen und Kühlergrill
- beseitigt Quietschgeräusche und Knarren und setzt die Reibung durch gute Schmierwirkung herab.
- Kann in der Metallbearbeitung für leichte Umformungen verwendet werden, z.B. Stanzen oder Biegen.

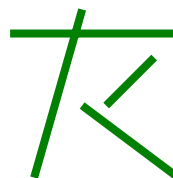
### Gebrauchsanweisung :

**PTFE - LUBE** aus ca. 20 cm Entfernung aufsprühen. Kurz einwirken lassen. Lieferbar auch in 500-ml- Flaschen mit Handzerstäuber.

<u>Technische Daten:</u>		<u>Eigenschaften des PTFE:</u>	
Grundöl	: Mineralöl	Feststoff/Basis	: Polytetrafluorethylen (PTFE)
Feststoff/Basis	: Polytetrafluorethylen (PTFE)	Dichte bei 15°C	: 2200 kg/cm <sup>3</sup> SEB 181301
Farbe	: transparent weiß	Temperaturbereich	: -190 bis +260 °C
Dichte bei 15°C	: 0,88 g/cm <sup>3</sup>	Schüttdichte	: 250-300 kg/m <sup>3</sup>
Viskositätsklasse	: 32	Teilchengröße durchschnittlich	: <6 µm
Viskosität bei 40°C	: 32 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562	Teilchengröße max. < 20 µm	: 99%
Temperaturbereich	: -30 bis +80 °C	Primärkorngröße	: 0,2 µm
Korrosionsschutzverhalten	kein Rost nach 30 Tagen DIN 50071	Spezifische Oberfläche	: 9 m <sup>2</sup> /g BET
Kriechvermögen	: 4,8 cm TK 9150-012	Schmelzpunkt	: 330 °C ASTM-D3418
Wasserverdrängung	: 5 cm TK 9150-012	Kristallisationspunkt	: 317 °C ASTM-D3418
VKA Test	: 3200 N DIN 51350		



[www.ROLITH-CHEMICALS.de](http://www.ROLITH-CHEMICALS.de)



**ROLITH® CHEMICALS**

Handels GmbH

Im Hasenfeld 6-8

Tel.: 02424/1268

52391 Vettweiß

Fax 02424/7960

e-mail : ROLITHCHEM@AOL.COM